

PROD[®]

Planea y *controla* los procesos de *fabricación* administrando óptimamente *tus costos*.

Aspel-PROD 2.0 Sistema de Control de Producción

Permite la planeación y control de los procesos de fabricación de la empresa, cumpliendo con las disposiciones fiscales relacionadas con el manejo del costo de lo vendido, asegurando una óptima administración de costos e inventarios. Interactúa con Aspel-SAE 4.0 del que obtiene información de materia prima y subensambles, para realizar los procesos de producción y posteriormente actualizar el inventario con los productos terminados.



 **Aspel**[®]

Insumos

- Directos e indirectos, para la correcta determinación del costo del producto terminado.
- Diferentes tipos: Materia prima, Maquinaria, Mano de obra y otros.
- Definición por insumo de: clave, descripción, costo unitario, clasificación y unidad de medida.

Materia prima

- Utiliza el catálogo de inventarios de Aspel-SAE.
- Proporciona un completo control sobre las existencias de las materias primas y subensamblables en diferentes almacenes.
- Catálogo de sustitutos que permite definir para una materia prima, otra que la pueda reemplazar en determinado momento.
- Búsquedas por clave y descripción, entre otros.

ITE	Clave	Descripción	U	Req	Existencia	Por Fabricar	Faltante	Costo Estimado
MOC-CORT	Mano de obra del Corte	000	0	1	0	0	0	0
MOC-RODEL	Mano de obra del Ensamblado	000	0	1	0	0	0	0
MOC-FORRAR	Mano de obra de Forrado	000	0	1	0	0	0	0
PEO-5000	Pegamento 5000	000	0	200	0	0	0	0
PEO-BLAN	Pegamento Blanco	000	0	200	0	0	0	0
PEL-CAL-001	Plataforma cajón mod 001	000	1	1	0	0	0	0
TRMO-3FLY	TABLA DE MADERA 3FLY 1.5x2 MTS	000	1	1	0	0	0	0
TOR-112	TORNILLO JOY PLUS 2 1/2	000	1	1	0	0	0	0

ITE	Clave	Descripción	U	Req	Existencia	Por Fabricar	Faltante	Costo Estimado
BEL-CAL-001	BEL. DE ACRILICO PARA CAJONES MOD. 0	000	1	1	0	0	0	0
TRMO-3FLY	MADERA DE TRES PUELOS (Lapso) 1	000	1	1	0	0	0	0
TOR-112	TORNILLO JOY PLUS 2 1/2	000	1	1	0	0	0	0
MOC-CORT	Mano de obra del Corte	000	1	1	0	0	0	0
MOC-RODEL	Mano de obra del Ensamblado	000	1	1	0	0	0	0
MOC-FORRAR	Mano de obra de Forrado 1	000	1	1	0	0	0	0
LUZ	Luz	000	1	1	0	0	0	0
PEO-5000	Pegamento 5000	000	1	1	0	0	0	0
PEO-BLAN	Pegamento Blanco	000	1	1	0	0	0	0

Órdenes y seguimiento

- Alta de órdenes, incluyendo datos como: producto a fabricar, referencia, cantidad a fabricar, fecha de captura y entrega, prioridad, tipo de costeo y observaciones para una mayor especificación y eficiencia en el seguimiento.
- Generación automática de órdenes de producción, considerando el stock mínimo y máximo de los productos, los pendientes por recibir y los pendientes por surtir, de esta manera, se calcula la cantidad óptima a producir.

- Registro automático y fabricación directa para un rápido seguimiento.
- Seguimiento a las órdenes de producción:
 - Entrada a fabricación.
 - Devoluciones de material.
 - Entregas parciales.
 - Cierre de órdenes.
- Durante el seguimiento se puede consultar en cualquier momento el estado de la orden: cantidad terminada, total de gastos directos e indirectos, status de la orden y estado de avance, entre otros.
- Programación de órdenes.

Orden	Referencia	Producto	Cantidad	F. Inicio	F. Entrega	N. Avance	Status
1	Orden01	PTNS01	1	15May05	16May05	0.00	Activa
2	Orden02	PTNS01	5	16May05	16May05	0.00	Cierra
3	Orden03	PTNS01	5	01Jun05	01Jun05	100.00	Terminada
4	Orden04	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
5	Orden05	PTNS01	4	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
6	Orden06	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
7	Orden07	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
8	Orden08	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
9	Orden09	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
10	Orden10	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
11	Orden11	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
12	Orden12	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
13	Orden13	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
14	Orden14	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
15	Orden20	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
16	Orden21	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada
17	Orden22	PTNS01	5	02Jun05	02Jun05	100.00	Terminada

Orden	Manual	Status	Activa
Orden	1	CAJON PARA GABINETE	
Producto	CAJ-001		
Inicio	1Nov05	Fabricar	15
Entrega	1Nov05	Terminado	7
Último mov.	15Nov05	Faltante	0

Orden	Referencia	Proceso	Tral.	U	Almacén	Cantidad	Costo del Material
15Nov05	000723						4,157.13
1Nov05		ARM-CAJ	03	CAJ-001		1,000	150.00
1Nov05		ARM-CAJ	03	MO-BOROL		6	161.00
1Nov05		COL-PEPP	03	BEL-CAL-001		6	27.00
1Nov05		COL-PEPP	03	TOR-112		40	4.80
1Nov05		CORT-MA4	03	TRMO-3FLY		40	12,040.00
1Nov05		CORT-MA4	03	MO-CORT		100	4,820.00
1Nov05		PEO-FORM	03	PEO-5000		1,200	250.00
1Nov05		PEO-FORM	03	MO-FORRAR		6	622.50
1Nov05		PLLE-MA4	03	LUZ		50	5.00

Procesos de producción

- Definición de procesos para organizar las etapas de producción.
- Por cada proceso se puede definir: clave, nombre y localización.
- Bloqueo de procesos.

Productos terminados

- Definición de Hoja de costos por producto terminado o subensamblable, incluyendo: clave, lote de producción sugerido, tipo de costeo, método de costeo estimado (costo promedio o último costo), almacén para producto terminado, concepto a utilizar para la entrada al almacén, planeación periódica de la producción (anual, trimestral, semestral o cualquier plazo requerido).

- Cuatro opciones diferentes de costeo de productos terminados: una por método estándar y tres configurables por el usuario, donde además de poder incluir los costos de materia prima e insumos, entre otros, se podrá indicar el concepto por el que se realizará un prorateo, dependiendo de su influencia en la definición del costo del producto.
- Cálculo del costo estimado con el último costo o costo promedio de las materias primas.
- Asignación de números de serie, clave de lotes y fechas de caducidad a los productos terminados, para su registro y seguimiento en el inventario de Aspel-SAE.
- Captura de observaciones por materia prima y por producto terminado para facilitar el seguimiento.
- Manejo de almacén por componente (materia prima o subensambles).
- Definición del período de producción para formar pronósticos de fabricación de cada producto terminado.
- Agenda de producción para productos terminados.

Consultas y reportes

- Consulta de órdenes y su seguimiento.
- Plan maestro de compras.
- Explosión e implosión de materiales.
- Comparativos de consumos vs. hojas de costos.
- Productos por entregar.
- Costos de producción.
- Materiales en proceso de fabricación.
- Productos terminados con y sin desglose de componentes, incluyendo subensambles.
- Etiquetas por producto.
- Diario de movimientos.
- Agenda de producción.
- Lista y tarjetas de órdenes.
- Es posible personalizar el contenido de las consultas y reportes del sistema para visualizar la información que sea de mayor interés a la empresa.
- La información puede ser copiada a Microsoft Excel® así como ser exportada a diferentes formatos (txt, htm, xls, entre otros).
- Envío de información a dispositivos móviles compatibles con Palm® y/o Microsoft Excel® (Información Móvil).

Cambios al producto terminado

Producto terminado: CAJ-001 CAJON PARA GABINETE

Lote sugerido: S Línea: Un. medida:

Tipo de costeo: Real grupo 1 Almacén para PT: 2 Concepto para PT: 1 Entrada de fabr.

Costo estimado con: Costo promedio

Núm. de componentes: 9 Período de producción: Semanal

Proceso	Duración(hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Unit.
COL-MAD	0.25	1	1	1MAD-PLV	MP	250.00
ARM-CAJ	0.25	300	1	1REG-BLAN	SO	0.15
PLA-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
REG-FORM	0.25	250	1	1REG-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1REL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-1/2	MP	0.12
COL-MAD	0.00	1	1	1MO-CORT	SO	46.30
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENRIL	SO	32.20
REG-FORM	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
	0.00	1	1			0.00

Tempo de fabr.: Partida actual:

Detalle de productos terminados

Producto terminado: CAJ-001 Cajón al copira mod. 001

Lote sugerido: S Línea: Un. medida:

Tipo de costeo: Real grupo 1 Almacén para PT: 2 Concepto para PT: 1 Entrada de fabr.

Costo estimado con: Costo promedio

Núm. de componentes: 9 Período de producción: Semanal

Proceso	Duración(hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Unit.
PLA-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
REG-FORM	0.25	250	1	1REG-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1REL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-1/2	MP	0.12
COL-MAD	0.00	1	1	1MO-CORT	SO	46.30
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENRIL	SO	32.20
REG-FORM	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
	0.00	1	1			0.00

Tempo de fabr.: 0.95 Costo estimado: 673.86

Partida actual: 5

En la columna de Componente F: Inventario, F5: Insumos, F6: Prod Term, F9: HC subensamble

Aspel-INFOWEB (opcional)

Con esta solución, desde Aspel-PROD se pueden publicar en un sitio de Internet las consultas del sistema, además de cualquier tipo de documento requerido.

Características generales del producto

- Completamente en español.
- Base de datos en formato Paradox® y posibilidad de uso en formato MS-SQL®.
- Traductor automático de datos para versiones Aspel-PROD 1.5 y 1.7.
- Actualización en línea vía Internet a las últimas mejoras de la versión (Aspel-AL).
- Nuevo módulo de perfiles de usuario para un acceso seguro a la información.
- Disponible en la modalidad de 1 usuario 99 empresas y licencias de usuarios adicionales.

Interfase con los sistemas Aspel

- De Aspel-SAE 4.0 obtiene la materia prima y subensambles para realizar los procesos de fabricación; una vez que se tiene el producto terminado, el sistema registra su entrada en el inventario. De esta forma, se mantiene actualizada en línea la información de: movimientos al inventario, existencias, pendientes por recibir, costos, lotes y números de serie, optimizando el proceso administrativo.
- La interfase permite un robusto manejo del inventario a través de las funciones que Aspel-SAE ofrece como: etiquetas de código de barras, manejo de tallas y colores, valor del inventario y consulta de kárdex, por mencionar algunas.

Requerimientos mínimos de hardware y software:

- Procesador Intel Pentium® o compatible, de 300 Mhz o superior.
- 256 MB de RAM mínimo.
- 110 MB de espacio libre en disco duro.
- Monitor Super VGA (800x600) o superior.
- Aspel-SAE 4.0 o superior.
- Microsoft Windows® NT, 2000, XP, 2003 o superior.